

Государственное областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
"Елецкий колледж экономики, промышленности и отраслевых технологий"

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГОБПОУ "ЕКЭП и ОТ"


Р.Ю. Евсеев

«31» августа 2018г.
Приказ № 267

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения
по программе углубленной подготовки
на 2018 - 2023 учебный год
группы ТМ-18-1

Квалификация: **специалист по технологии машиностроения**
Форма обучения: **очная**
Нормативный срок обучения:
4 года 10 мес. - на базе основного общего
Профиль профессионального образования - технологический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	0	0	0	2	0	11	52
II курс	33	6	0	0	2	0	11	52
III курс	34	2	4	0	2	0	10	52
IV курс	28	7	4	0	2	0	11	52
V курс	22	2	4	5	2	6	2	43
Всего	156	17	12	5	10	6	45	251

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	0/0/0/Д/0/0/0/0/0	102	34	68	34	34								68	34													
ОП.12	Основы экономики организации и управление качеством	0/0/0/0/Д/0/0/0/0	132	44	88	48	40												88	40									
ОП.13	Основы промышленной экологии	0/0/0/0/КЭ/0/0/0/0	132	44	88	48	40												88	40									
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности Вариативная часть цикла	0/0/0/0/Д/Д/0/0/0/0	105	35	70	48	22												44	16	26	6							
ОП.15	Основы электротехники и электроники	0/0/0/Д/0/0/0/0/0/0	102	34	68	34	34								119	59	0	0	66	30	65	30	30	15	96	60	0	0	
ОП.16	Гидравлические и пневматические системы	0/0/0/Д/0/0/0/0/0/0	77	26	51	26	25								51	25													
ОП.17	Техника трудоустройства	0/0/0/0/0/0/0/Д/0/0	72	24	48	24	24																		48	24			
ОП.18	Машинностроительное производство	0/0/0/0/0/0/КЭ/0/0/0	142	47	95	50	45												66	30	65	30	30	15					
ОП.19	Проектирование реальных инструментов	0/0/0/0/0/0/0/0/0/0	99	33	66	36	30																						
ОП.20	Финансовая грамотность	0/0/0/0/0/0/0/Д/0/0	72	24	48	12	36																		48	36			
ПМ.00	Профессиональные модули	0/18/11	3500	819	2681	816	1815	50	0	0	0	0	0	0	301	261	204	174	380	204	404	272	672	458	372	196	348	250	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк8	1089	291	798	264	484	50	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	292	160	218	126	288	198	0	0	0	0	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	0/0/0/0/0/КЭ/0/0/КЭ/0	501	167	334	148	156	30											110	44	104	52	120	60					
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	0/0/0/0/0/0/0/0/0/0	372	124	248	116	112	20											110	44	78	38	60	30					
УП.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	0/0/0/0/0/Д/Д/Д/0/0/0	144	0	144		144												72	72	36	36	36	36					
ПП.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	0/0/0/0/0/0/Д/0/0/0	72	0	72		72																72	72					
ПМ.02	Организация производственной деятельности структурного подразделения	Эк10	336	88	248	92	156	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	128	64	120	92	
МДК.02.01	Организация и планирование деятельности структурного подразделения	0/0/0/0/0/0/0/0/0/0	264	88	176	92	84																		128	64	48	20	
УП.02	Организация производственной деятельности структурного подразделения	0/0/0/0/0/0/0/0/0/0	0	0	0	0	0	0																	0	0	0	0	
ПП.02	Организация производственной деятельности структурного подразделения	0/0/0/0/0/0/0/0/0/Д/0	72		72		72																		0	0	72	72	
ПМ.03	Внедрение технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	Эк10	861	239	622	262	360	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	150	70	244	132	228	158	
МДК.03.01	Обеспечение реализации технологических процессов изготовления деталей	0/0/0/0/0/0/0/Д/0/0/0	489	163	326	180	146																150	70	128	56	48	20	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	0/0/0/0/0/0/0/0/0/Д/0	228	76	152	82	70																		80	40	72	30	
УП.03	Внедрение технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля	0/0/0/0/0/0/0/0/Д/0/0	72		72		72																		36	36	36	36	
ПП.03	Внедрение технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля	0/0/0/0/0/0/0/0/0/Д/0	72		72		72																		0	0	72	72	
ПМ.04	Выполнение работ по профессии Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	19149 Эк8	1214	201	1013	198	815	0	0	0	0	0	0	0	301	261	204	174	88	44	186	146	234	190	0	0	0	0	
МДК.04.01	Технология токарной обработки	0/0/0/Д/Д/0/0/0/0/0/0	218	73	145	70	75								85	45	60	30											
МДК.04.02	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	0/0/0/0/0/Д/0/0/0/0/0/0	384	128	256	128	128												88	44	78	38	90	46					
УП.04	Выполнение работ по профессии Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	19149 0/0/0/Д/0/0/Д/0/0/0/0/0	396		396		396								216	216					108	108	72	72					
ПП.04	Выполнение работ по профессии Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	19149 0/0/0/Д/0/0/0/0/0/0/0/0	216		216		216										144	144					72	72					
	Всего теории		6318	2106	4212	1721	2441	50	0	0	0	0	576	400	612	352	432	242	792	422	468	266	540	311	576	332	216	118	
	Всего практики		1044	0	1044	0	1044	0	0	0	0	0	0	0	216	216	144	144	72	72	144	144	252	252	36	36	180	180	
	Итого в соответствии с ФГОС СПО	0/57/20	7362	2106	5256	1721	3485	50	0	0	0	0	576	400	828	568	576	386	864	494	612	410	792	563	612	368	396	298	
	ВСЕГО		9468	2808	6660	2241	4369	50	612	417	792	467	576	400	828	568	576	386	864	494	612	410	792	563	612	368	396	298	
ПДП	Преддипломная практика																												
ГИА	Государственная итоговая аттестация																												
	Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного студента на каждый учебный год									612		792		576		612		432		792		468		540		576		216	
	Государственная итоговая аттестация	1. Программа базовой подготовки																											
	1.1. Дипломный проект	Выполнение дипломного проекта с 17 мая по 13 июня (всего 4 нед.)																											
	Защита дипломного проекта с 14 июня по 28 июня (всего 2 нед.)																												
	Всего:																												
	дисциплины и МДК									612		792		576		612		432		792		468		540		576		216	
	учебной практики, час(нед.)									0		0		0	216		0		72		144		108		36		36		
	производст. практики / преддипломная практика, час/нед.									0		0		0			144		0		0		144		0		144/5нед.		
	экзаменов									0		3		1+кЭ		2		2		1+кЭ		0		2+кЭ+2Эж		0		2+2Эж	
	дифференцированных зачетов								1		9		3		9		5		7		5		7		5		6		

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.

№	Наименование
	Кабинеты:
1	русского языка и литературы
2	истории
3	основ безопасности жизнедеятельности
4	математики
5	обществознания
6	информатики
7	физики
8	технического черчения
9	социально-экономических дисциплин
10	иностранных языков
11	математики
12	информатики
13	инженерной графики
14	экономики отрасли и менеджмента
15	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
16	технологии машиностроения
	Лаборатории:
17	технической механики
18	материаловедения
19	метрологии стандартизации и подтверждения соответствия
20	процессов формообразования и инструментов
21	технологического оборудования и оснастки
22	информационных технологий в профессиональной деятельности
23	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
24	Мастерские:
25	слесарная
26	механическая
27	участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
28	спортивный зал
29	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
30	стрелковый тир
	Залы:
31	библиотека
32	читальный зал с выходом в сеть Интернет
33	актовый зал

5. Пояснительная записка

5.1. Нормативная база реализации ППССЗ

Настоящий учебный план государственного областного бюджетного профессионального образовательного учреждения "Елецкий колледж экономики, промышленности и отраслевых технологий" разработан на основе:

Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014г., зарегистрированного Министерством юстиции (регистр. № 33204 от 15 февраля 2014г.), 15.02.08 Технология машиностроения;

Письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Министерства образования и науки РФ № 06-259 от 17.03.2015 года "Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учётом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО"

Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрирован Минюстом России 30 июля 2013г., рег. № 29200, Приказа Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 №464 »

Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 года № 291 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»; приказ Минобрнауки РФ от 09.11.2015 № 1309 «Об утверждении Порядка обеспечения условий доступности для инвалидов объектов и предоставляемых услуг в сфере образования, а также оказания им при этом необходимой помощи»

Приказа Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 31 января 2014 г. № 74 г. Москва «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968;

Примерной основной образовательной программы среднего общего образования, одобренной решением ФУМО по общему образованию (протокол от 28.06.2016 № 2/16-з);

Письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО»;

- Протокола № 3 от 25.05.2017 ФГАУ «ФИРО» «Об уточнении Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО»;

- Письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.06.2017 № ТС-194/08 «Об организации изучения учебного предмета «Астрономия»;

- Письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.10.2017 № ТС-945/08 «О реализации прав граждан на получение образования на родном языке»
Методических рекомендаций по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов, утверждено Министерством образования и науки РФ от 22.01.2015г. N ДЛ-1/05вн

Методических рекомендаций по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы среднего профессионального образования по актуализированным и ФГОС по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям

Устава колледжа

Требований СанПиН 2.4.3.1186-03

5.2. Организация учебного процесса и режим занятий:

1. Дата начала занятий - 1 сентября

2. Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения при очной форме обучения составляет 251 неделю (включая общеобразовательный цикл) согласно ФГОС:

теоретическое, включая лабораторные и практические занятия, курсовое проектирование - 156 недель;

учебная и производственная практика - 29 недель;
преддипломная практика - 5 недель;
промежуточная аттестация - 10 недель;
государственная итоговая аттестация - 6 недель;
каникулярное время - 45 недель.

6. Продолжительность занятий - 45 мин, группировка парами.

7. По дисциплине "Физическая культура" еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

8. Занятия по дисциплине "Иностранный язык" проводятся в подгруппах.

9. Система контроля предусматривает текущую, промежуточную, итоговую аттестацию, контрольные срезы, проводимые администрацией, семестровые контрольные работы. Формы и процедуры текущей аттестации регламентируются соответствующим локальным актом. Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, зачетов, дифференцированных зачетов за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Итоговая государственная аттестация проводится в форме, предусмотренной соответствующим ФГОС. Применяется 5-балльная шкала оценок.

10. Учебная практика (17 недель) и производственная практика (по профилю специальности) (12 недель) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов. Практики проводятся на базе учебно-производственных мастерских и лабораторий колледжа, а также на базе организаций, с которыми заключены соответствующие договоры. Аттестация по итогам учебной и производственной практики проводится в виде дифференцированного зачета с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами с мест прохождения практики. По результатам практики обучающийся предоставляет отчет и заполненный дневник по практикам.

11. Преддипломная практика продолжительностью 5 недель проводится по окончании заключительного семестра на базе организаций, с которыми заключены договоры о проведении практик, а также организаций, предоставляющих рабочие места будущим выпускникам. Процедура аттестации по преддипломной практике аналогична процедуре аттестации по другим видам практики.

12. Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций групповые, индивидуальные, письменные, устные.

5.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО (далее - ОПОП СПО), реализуемой на базе основного общего образования, формируется на основе требований Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом профиля получаемой специальности. Общий объем часов ОПОП СПО на базе основного общего образования составляет 5616 часов, из которых общий объем часов, направленный на обеспечение получения среднего общего образования, составляет 1404 часа. Общеобразовательный цикл образовательной программы сформирован в соответствии с Письмом Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Министерства образования и науки РФ № 06-259 от 17.03.2015 года "Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учётом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО" С учётом уточнений "Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учётом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО", одобренных НМС Центра профессионального образования и систем квалификаций ФГАУ "ФИРО", Протокол №3 от 25 мая 2017г.

При разработке образовательной программы учитывались Методические рекомендации по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО, утверждённых директором Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России 20 апреля 2015 года № 06-830вн.

Приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 "О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования";

В соответствии с ФГОС нормативный срок освоения образовательной программы по ППССЗ по очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 39 нед., промежуточная аттестация - 2 нед, каникулярное время - 11 нед.

Перечень общеобразовательных учебных дисциплин, их количество, объем нагрузки по ним определены в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, примерной основной образовательной программы среднего общего образования, письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 № 06-259:

1. Количество учебных дисциплин общеобразовательного цикла - 12.

2. В общеобразовательный цикл включены: - обязательные учебные дисциплины: «Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «Математика», «История», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности», «Астрономия»;

- учебные дисциплины по выбору из обязательных ПО - «Обществознание», «Физика», «Информатика»;

- дополнительная учебная дисциплина по выбору обучающихся;

Общеобразовательный цикл содержит 3 профильные учебные дисциплины в соответствии с техническим профилем обучения: «Математика», «Физика», «Информатика».

Период изучения учебных дисциплин общеобразовательного цикла 1 год (первый курс обучения). Оценка качества освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППССЗ СПО с получением среднего общего образования осуществляется в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по учебным дисциплинам «Русский язык», «Математика» и по одной из общеобразовательных дисциплин, изучаемых углубленно с учетом получаемой специальности СПО - "Физика". Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках изучаемых учебных дисциплин (по выбору обучающегося), в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной)

Учебный план содержит адаптационные дисциплины, обеспечивающие коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ОВЗ: 1. Адаптивная физическая культура, для инвалидов и лиц с ОВЗ.

Данный учебный план предусматривает реализацию федерального компонента ГОС среднего общего образования в пределах ОП СПО по техническому профилю.

5.4. Формирование вариативной части

В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, обязательная часть циклов ОП составляет 4212 часов обязательной учебной нагрузки при максимальной учебной нагрузке 6318 часа.

Вариативная часть составляет 1260 часов обязательной учебной нагрузке при максимальной учебной нагрузке 1890 часов и используется на введение дисциплин по циклу ОГСЭ 06 "Технический иностранный язык" (максимум 234 часа/всего занятий 156 часов); на увеличение объема часов: математического и общего естественнонаучного цикла на 12 часов (максимум 18 часов), профессионального цикла на 1092 часа (максимум 1639) Основанием для введения вышеперечисленных дисциплин и увеличения количества часов на учебные дисциплины и профессиональные модули являются запросы работодателей.

5.5. Порядок аттестации обучающихся

1. Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов (далее Э), зачетов (далее З) или дифференцированных зачетов (далее ДЗ).

2. Промежуточная аттестация в форме зачетов или дифференцированных зачетов проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины, в форме экзаменов - в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

3. Если два экзамена запланированы в рамках одной календарной недели без учебных занятий между ними, для подготовки ко второму экзамену, в т.ч. для проведения консультаций, предусмотрено не менее 2 дней.

4. Количество экзаменов в каждом учебном году не должно превышать 8, а количество дифференцированных зачетов (зачетов) - 10, без учета зачетов по физической культуре.

5. В целях более эффективной организации промежуточной аттестации и при соблюдении рекомендуемых ограничений на количество Э и ДЗ проводятся комплексные Э и ДЗ

6. Обязательной формой промежуточной аттестации по профессиональным модулям является Эк (экзамен квалификационный). Промежуточная аттестация по составным элементам программы профессионального модуля проводится по МДК - ДЗ или Э, по учебной и производственной практике - ДЗ.

1 семестр: дифференцированные зачёты: 1. ОУД.06 Физическая культура.

2 семестр:

дифференцированные зачёты: 1.ОУД.02 Литература 2.ОУД.03 Иностранный язык, 3. ОУД.05 История, 4.ОУД.06 Физическая культура 5.ОУД.07 Основы безопасности жизнедеятельности 6.ОУД. 08 Астрономия 7. ОУД.11 Обществознание , 8.ОУД.10 Информатика , 9. УД.12. Техническое черчение.

экзамены: ОУД.01 Русский язык, ОУД.04 Математика, ОУД.09 Физика.

3 семестр:

дифференцированные зачёты: 1. ОГСЭ.01 Основы философии, 2. ОГСЭ.03 История, 3. ОГСЭ.05 Физическая культура

экзамены: кЭ: 1. ЕН.01 Математика , ЕН.02 Информатика; 2 ОП.04 Материаловедение.

4 семестр:

дифференцированные зачёты: 1. ОГСЭ.04 Иностранный язык, 2.ОГСЭ.05 Физическая культура, 3. ЕН.03 Автоматизированные информационные системы 4. ОП.01 Инженерная графика, 5. ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности; 6.ОП.15 Основы электротехники и электроники, 7. ОП.16 Гидравлические и пневматические системы, 8.МДК.04.01 Технология токарной обработки, 9. УП.04 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь

экзамены: 1. ОП.03 Техническая механика, 2. ОП.06 Процессы формообразования и инструменты.

5 семестр

дифференцированные зачёты: 1. ОГСЭ.05 Физическая культура, 2. кДЗ: ОП.02 Компьютерная графика, ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования; ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация, 3. ОП.08 Технология машиностроения, 4.ОП.09 Технологическая оснастка, 5. ПП.04 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь

экзамены: 1. ЕН.03 Автоматизированные информационные системы, 2. МДК.04.01 Технология токарной обработки

6 семестр

дифференцированные зачёты: 1.ОГСЭ.05 Физическая культура, 2. кДз: ОГСЭ.04 Иностранный язык., ОГСЭ.06 Технический иностранный язык. 3. ОП.07 Технологическое оборудование, 4.ОП.12.Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности; 5. ОП.14 Безопасность жизнедеятельности, 6. МДК 04.02.Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением; 7.УП.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

экзамены: 1. ОП.19 Проектирование режущих инструментов, 2. кЭ: ОП.13 Основы промышленной экологии, МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин; 3. МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении.

7 семестр:

дифференцированные зачёты: 1. ОГСЭ.04 Физическая культура, 2.ОП.07 Технологическое оборудование; 3.ОП.14 Безопасность жизнедеятельности; 4. УП.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин; 5.УП.04 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением

8 семестр:

дифференцированные зачёты: 1.ОГСЭ.05 Физическая культура, 2. кДз: ОГСЭ.04 Иностранный язык., ОГСЭ.06 Технический иностранный язык. , 3.МДК.03.01 Обеспечение реализации технологических процессов изготовления деталей; 4. УП.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин; 5.УП.04 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением 6. ПП.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин 7.ПП.04 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением

экзамены: 1. МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин, ОП.18 Машиностроительное производство; 2.МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении; 3. МДК.04.02 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением; 4. Эк по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, 5. Эк по ПМ.04. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением

9 семестр: дифференцированные зачёты: 1.ОГСЭ.02 Психология общения; 2.ОГСЭ.04 Физическая культура; 3.ОП.17.Техника трудоустройства; 4.ОП.20. Финансовая грамотность; 5.УП.03.Внедрение технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

- 10 семестр:** дифференцированные зачёты: 1.ОГСЭ.05 Физическая культура, 2. кДз: ОГСЭ.04 Иностранный язык., ОГСЭ.06 Технический иностранный язык. , 3. ПП.02 Организация производственной деятельности структурного подразделения; 4.МДК.03.02.Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации; 5.УП.03. Внедрение технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля 6. ПП.03.Внедрение технологических процессов изготовления деталей машин и экзамены: 1.МДК.02.01 Организация и планирование деятельности структурного подразделения; 2. МДК.03.02.Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации; 3. ПМ.02 Организация производственной деятельности структурного подразделения; 4.ПМ.03.Внедрение технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
7. Государственная итоговая аттестация состоит из аттестационных испытаний в виде защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в форме дипломного проекта, тематика которого соответствует одному или нескольким профессиональным модулям.
8. Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытом заседании Государственной экзаменационной комиссии.
9. Заседания Государственной экзаменационной комиссии протоколируются.

зам. директора по УМР

зам. директора по УПП



Т.К. Кириллова

Е.В. Меньших